

				版本 Revision	A0
		客户型号 Model	16J9-CT-1P2S	日期 Date	2021/5/20
项目名称 Project No.	16J9-CT-1P2S	文件受控号 Control No.	YZC-FM-GC-05/A	页码 Page	1 / 9

承认书 APPROVED DOCUMENT

送样次数 : 1 送样日期 : 2021.05.20

客户型号 Model	16J9-CT-1P2S
客户编码 Customer NO.	0
主要器件 Main parts	HY2120-CB + 1 * CJS9004
PCB工艺 PCB spec & Size	FR-4, 94V-0, 耐火温度 265℃, 双层玻纤板/无铅喷锡/绿油/白字
文件编号 Document No.	YZC-222-16J9-CT-1P2S
产品规格尺寸 Specification	32±0.15*8.0±0.1*(0.8±0.1)±0.2(mm)

出厂签章:
Factory conform

部门 Department	编写(R&D) Registered	审核(R&D) Checked	QA复核 Re-checked	批准(R&D) Approved
签名 Sign	汪飞			
日期 Date	2021.05.20			

敬请确认此规格书内所有项目, 并签名和盖章后传给我司, 以作为我司产品制作依据和存档之用, 多谢合作!
Please conform all the items of this specification, and return to us with signature and stamp. It will be bases of our production and record. Thanks your cooperation advance!

承认签章:
Customer conform

客户确认 Customer Approve

部门 Department	确认(R&D)	审核 Checked	批准 Approved
签名 Sign			
日期 Date			

				版本 Revision	A0
		客户型号 Model	16J9-CT-1P2S	日期 Date	2021/5/20
项目名称 Project No.	16J9-CT-1P2S	文件受控号 Control No.	YZC-FM-GC-05/A	页码 Page	3 / 9

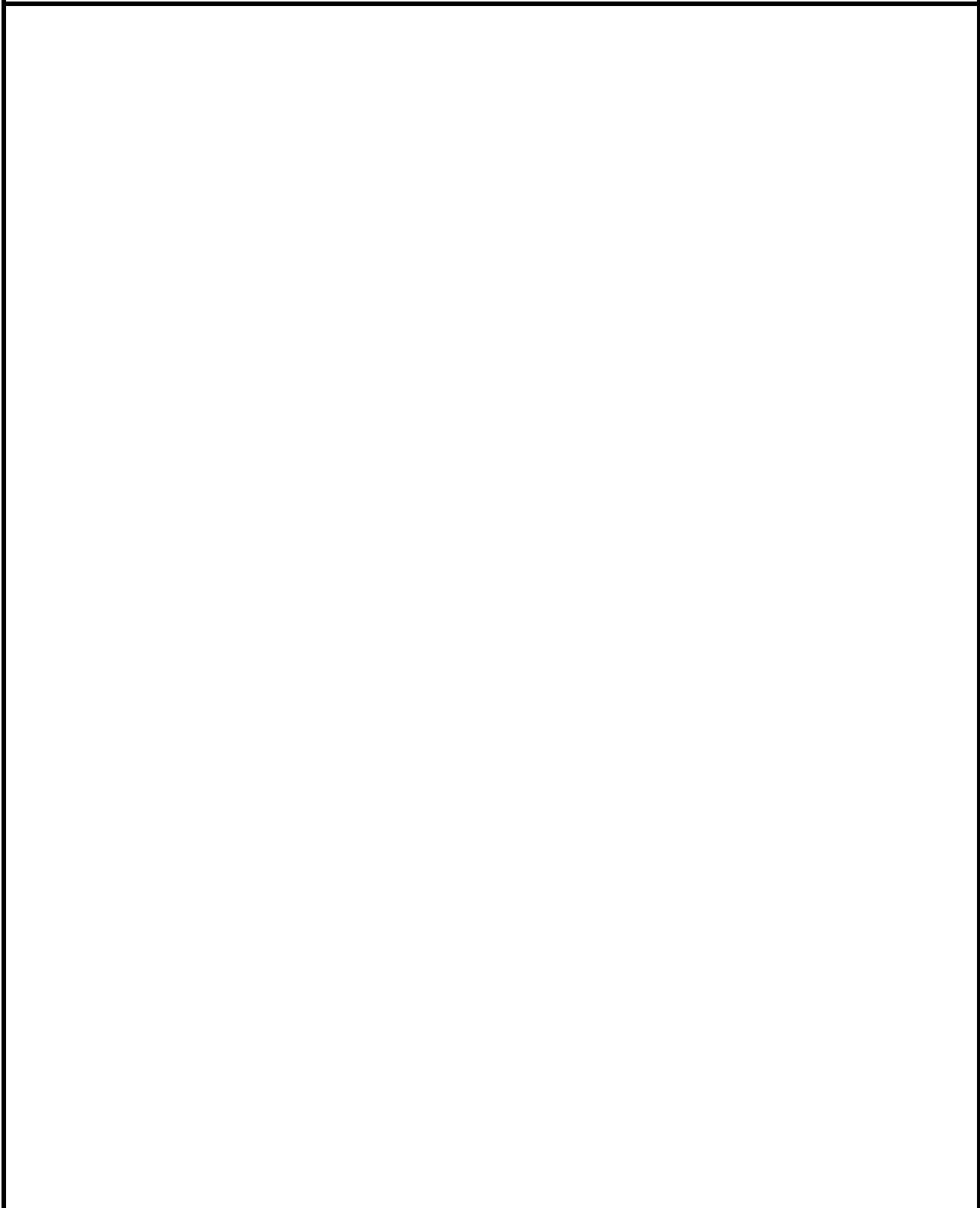
2 客户要求
Customer request list

--	--	--	--	--	--

样品粘贴处 Sample	
-----------------	--

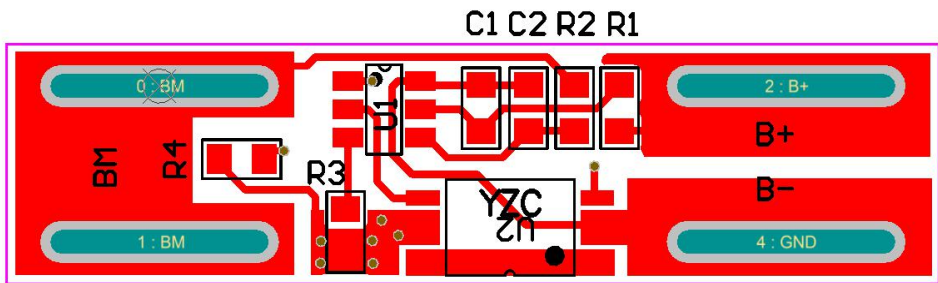
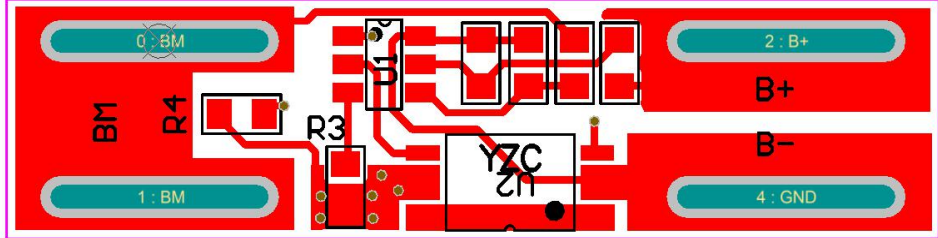
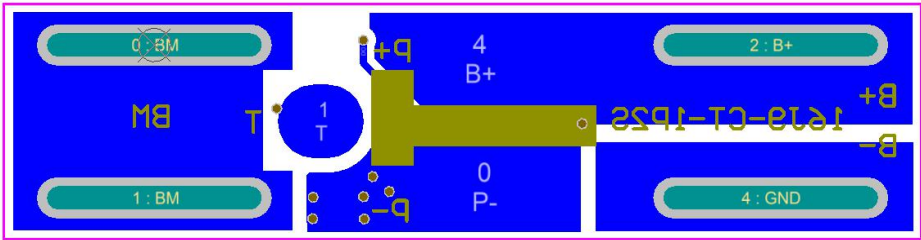
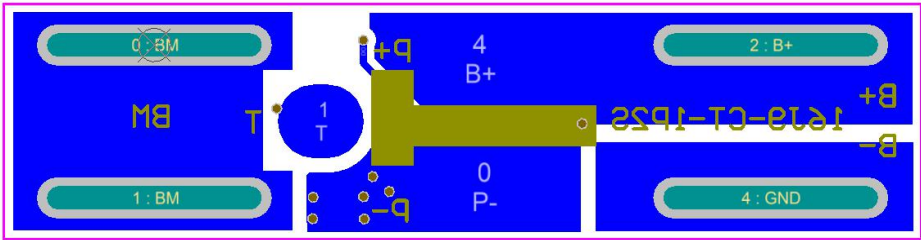
				版本 Revision	A0
		客户型号 Model	16J9-CT-1P2S	日期 Date	2021/5/20
项目名称 Project No.	16J9-CT-1P2S	文件受控号 Control No.	YZC-FM-GC-05/A	页码 Page	6 / 9

5 原理图
Schematic diagram



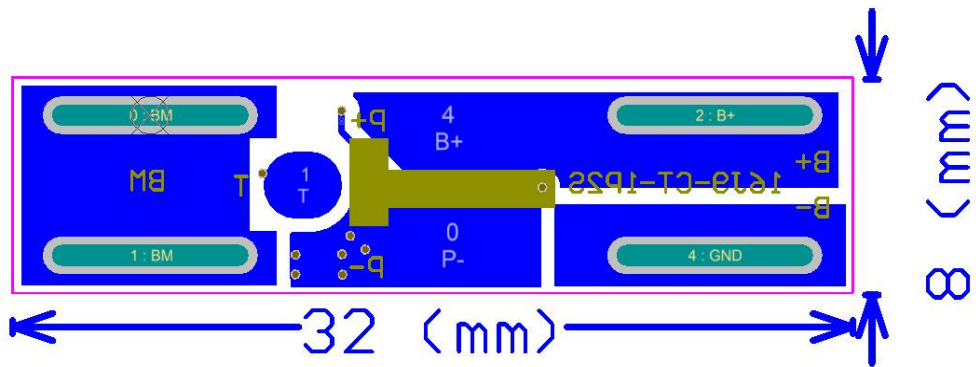
				版本 Revision	A0
		客户型号 Model	16J9-CT-1P2S	日期 Date	2021/5/20
项目名称 Project No.	16J9-CT-1P2S	文件受控号 Control No.	YZC-FM-GC-05/A	页码 Page	7 / 9

6 图层 Overlay diagram

<p>顶层丝印图 Top overlay diagram</p>	
<p>顶层布线图 Top layer diagram</p>	
<p>底层丝印图 Bottom overlay diagram</p>	
<p>底层布线图 Bottom layer diagram</p>	

				版本 Revision	A0
		客户型号 Model	16J9-CT-1P2S	日期 Date	2021/5/20
项目名称 Project No.	16J9-CT-1P2S	文件受控号 Control No.	YZC-FM-GC-05/A	页码 Page	8 / 9

7 零部件规格尺寸
Part specification size



			版本 Revision	A0
		客户型号 Model	16J9-CT-1P2S	日期 Date
项目名称 Project No.	16J9-CT-1P2S	文件受控号 Control No.	YZC-FM-GC-05/A	页码 Page
				9 / 9

8 包装运输指引 Packing and shipping guide

包装运输指引：
Packing and shipping guide

1. 根据成品板尺寸，剪出宽度大于底板长度 5~10mm 的防静电泡棉
2. 取 2PCS 成品底板，将无原件面相对叠放，放于泡棉中间位置并“Z”字折叠
3. 每折叠一次放入两片保护板
4. 将泡棉保护好的底板用胶圈捆扎，每扎底板数量不超过 40 拼
5. 将捆扎好的底板用防静电胶袋包装
6. 封口完成后，贴物料标签和 ROHS 标签
7. 装箱前在纸箱底部和侧面用气泡袋隔开
8. 出货前用纸箱完全包装 (出货方式：快递或送货)

用快递或派专人送货到对方仓库。

Delivery to your storehouse by express or our deliveryman.

运输过程中，应注意防潮、防湿、避免挤压、碰撞等，以免保护板变形。

Please avoid moisture humidity extrusion hitting so as to prevent PCM damaged during shipping.

上述包装运输方式为一般方式，根据不同客户要求不同会有所调整。

The mode above of delivery or shipping are common mode, maybe difference belong to customer requirement.